

Fax destinatar

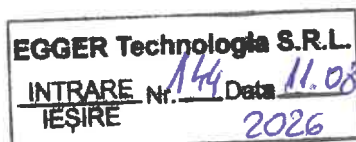
Expeditor D.J.M. Suceava
+40 372 4 68303
Baciu Rozalia
Număr de pagini 7

EGGER Technologia SRL

Str. Austriei 2, cam. 3
725400 Rădăuți, jud. Suceava
România

T +40 372 4 38303
F +40 372 4 68303

rozalia.baciu@egger.com
www.egger.com



Raport emisii în aer trim III 2026 - EGGER Technologia

Stimată Doamnă Director,

Prin prezenta vă punem la dispoziție, conform prevederilor AIM nr.11 din 26.10.2011, Revizuita la data 12.07.2021, cat si a adresei APM nr. 10346 din 14.06.2022, Raportul privind emisiile în atmosferă- trimestrul III 2026-EGGER Technologia.

Raportul conține:

- 1- Tabel centralizator privind monitorizarea emisiilor de formaldehidă măsurate la scruberul instalației de producție rășini si adezivi
- 2- copie a buletinelor de analiză a emisiilor

Pentru detalii, vă stăm cu plăcere la dispoziție.

Cu stimă,

Ovidiu Petroșel
Administrator



Rezultate emisii, trim III 2026- EGGER Technologia S.R.L.

- Rezultatele monitorizării emisiilor de formaldehida măsurate la scrubul Instalatiei de productie a adezivilor și rășinilor. - trim. III 2026

Sursă	Punct de emisie (Coș)	Poluant	VLE (mg/Nm3)	Valoare măsurată (mg/Nm3)			Val. Medie*	Documentul de referință	Tip monitorizare continuă/ discontinuă
				1.	2.	3.			
Instalația de producere a adezivilor și rășinilor de impregnare	C1-34.1	CH2O	20	0,153	<0,067	<0,067	0,095	MS2601566 din 04.08.2026	discontinuu

* Pentru calcularea valorii medii a celor trei determinări, întrucât 2 valori măsurate sunt situate sub limita de detecție, ele au fost considerate egale cu însăși limita de cuantificare conform recomandării APM Suceava din 24.04.2025- observații RAM 2024 : „ În vederea calculării valorii medii pe perioada de prelevare (adică media a trei măsurări consecutive de cel puțin 30 de minute fiecare), așa cum este cerința din decizia BATC (vezi pag. 35, la „Nivelurile de emisii asociate cu BAT (BAT-AEL) pentru emisiile în aer”), propunem ca, atunci când o valoare măsurată se situează sub limita de raportare (cuantificare) a metodei, să se ia în calcul însăși limita de cuantificare “.

RAPORT DE ÎNCERCARE

Numar Raport	: MS2601566	Data emiterii	: 4.8.2026
Client	: EGGER TECHNOLOGIA SRL	Lab	: WESSLING România SRL
Contact	: Vasile Braescu	Contact	: Client Service
Adresa	: Str. Austriei 2 CAM. 3 725400 Radauti	Adresa	: Str. Pavel Chinezu, Nr.10 Targu Mures 540326 Romania
E-mail	: vasile.braescu@egger.com	E-mail	: info.mures@ALSGlobal.com
Telefon	: ---	Telefon	: ---
Proiect	: ---	Pagina	: 1 of 4
Numar comanda/contract	: 4513297084/16.03.2026, WR 1215/23.03.2026	Exemplar Nr.	: 1
Fisa de prelevare	: WR 1215/23.03.2026	Data inregistrare	: 23.7.2026
Locatie	: Radauti, Str. Austriei, Nr. 2, jud. Suceava	Oferta numar	: MS2025EGGTH-RO0001 (M23025/2023+ AA1)
Prelevat de	: reprezentant Wessling Romania: analist Balaianu Mircea Eugen	Perioada procesare	: 21.7.2026 - 24.7.2026

Comentarii Generale

Rezultatele prezentate se refera exclusiv la proba analizată.

Valorile notate cu "<" reprezintă valori situate sub limita de cuantificare a metodei.

Nu se păstrează contra-probă.

Acest raport nu va fi reprodus parțial sau integral, fara aprobarea prealabilă în scris a laboratorului. Laboratorul nu este responsabil pentru datele furnizate de client și impactul acestora asupra validității rezultatului.

Raport de încercare întocmit în 1 exemplar pentru beneficiar și este valabil cu semnătura electronică calificată conform reglementărilor legislative în vigoare.

Opiniile și interpretările conținute în prezentul raport nu sunt acoperite de acreditarea Renar.

Pentru detalii suplimentare vă rugăm consultați site-ul Renar.

Beneficiarul devine proprietarul rezultatelor doar la achitarea integrală a facturilor. Prestatorul își rezerva dreptul de retragere a rapoartelor de încercare în cazul neachitării integrale a facturilor pentru serviciile prestate.

* Condiții atmosferice: plafon parțial acoperit, temperatura 22 °C, presiunea atmosferică 1013.8 hPa

Scopul determinărilor: monitorizare conform autorizației de mediu

Condiții de operare a procesului: în timpul detrmnărilor activitatea în cadrul societății s-a desfășurat în condiții normale

Validat de:Semnatura

Moldovan Mihai Gabudean

Functia

Locțiitor Sef Laborator





Rezultate analitice

Sub Matrice: EMISII

		Identificare probă		Coş dispersie instalația de producere a adezivilor și rășinilor C1-34-1		
		Cod Proba		MS2601566001		
		Data/ora prelevare proba		20.7.2026 16:34		
Parametru	Cod Metoda	LOQ	Unitate	Rezultat	Limita de control	Lab
Parametrii Anorganici Nemetaliți						
Volum	A-FORM-IZO-M S	0.0010	m³	0.432	-	MS
Volum standard	A-FORM-IZO-M S	0.0010	Nm³	0.353	-	MS
Adâncimea de prelevare 1	A-SP-IZO-MS	0.1	cm	4.6	-	MS
Adâncimea de prelevare 2	A-SP-IZO-MS	0.1	cm	20	-	MS
Adâncimea de prelevare 3	A-SP-IZO-MS	0.1	cm	35.5	-	MS
Viteza medie a gazelor	A-SP-IZO-MS	0.10	m/s	1.62	-	MS
Deviația izocinetica	A-SP-IZO-MS	0.1	%	4	-	MS
Temperatura gazului	A-SP-IZO-MS	0.10	°C	31.0	-	MS
Presiune actuala	A-SP-IZO-MS	0.001	kPa	97.402	-	MS
Debit actual	A-SP-IZO-MS	0.1	m³/h	733	-	MS
Debit standard	A-SP-IZO-MS	0.1	Nm³/h	600	-	MS
Valoarea testului de scurgere	A-SP-IZO-MS	0.010	L/min	<0.010	-	MS
Presiune diferentia	A-SP-IZO-MS	0.01	Pa	2.14	-	MS
Formaldehida (30 min)	A-FORM-IZO-M S	0.067	mg/Nm³	0.153	< 20	MS

Comentarii proba

Proba	Comentariu
001	* Specificatiile tubulaturii: secțiune circulară cu diametrul de 0.4 m, un punct de recoltare cu 3 adâncimi, 10 minute/adâncime, duza de 14 mm

Limite de Referință

Limita de control	Limita conform AIM Nr. 11/26.10.2011 rev. 12.07.2021- C1-34.1 Formaldehida
-------------------	--



Sub Matrice: EMISII

		Identificare probă				
		Coș dispersie instalația de producere a adezivilor și rășinilor C1-34-1				
		Cod Proba MS2601566002				
		Data/ora prelevare proba 20.7.2026 17:10				
Parametru	Cod Metoda	LOQ	Unitate	Rezultat	Limita de control	Lab
Parametrii Anorganici Nemetalici						
Volum	A-FORM-IZO-M S	0.0010	m³	0.258	-	MS
Volum standard	A-FORM-IZO-M S	0.0010	Nm³	0.212	-	MS
Adâncimea de prelevare 1	A-SP-IZO-MS	0.1	cm	4.6	-	MS
Adâncimea de prelevare 2	A-SP-IZO-MS	0.1	cm	20	-	MS
Adâncimea de prelevare 3	A-SP-IZO-MS	0.1	cm	35.5	-	MS
Viteza medie a gazelor	A-SP-IZO-MS	0.10	m/s	1.01	-	MS
Deviatia izocinetica	A-SP-IZO-MS	0.1	%	3.2	-	MS
Temperatura gazului	A-SP-IZO-MS	0.10	°C	30.9	-	MS
Presiune actuala	A-SP-IZO-MS	0.001	kPa	97.457	-	MS
Debit actual	A-SP-IZO-MS	0.1	m³/h	455	-	MS
Debit standard	A-SP-IZO-MS	0.1	Nm³/h	400	-	MS
Valoarea testului de scurgere	A-SP-IZO-MS	0.010	L/min	<0.010	-	MS
Presiune diferentia	A-SP-IZO-MS	0.01	Pa	1.017	-	MS
Formaldehida (30 min)	A-FORM-IZO-M S	0.067	mg/Nm³	<0.067	< 20	MS

Comentarii proba

Proba	Comentariu
002	* Specificatiile tubulaturii: secțiune circulară cu diametrul de 0.4 m, un punct de recoltare cu 3 adâncimi, 10 minute/adâncime, duza de 14 mm

Limite de Referinta

Limita de control	Limita conform AIM Nr. 11/26.10.2011 rev. 12.07.2021- C1-34.1 Formaldehida
-------------------	--



Sub Matrice: EMISII

		Identificare probă		Coş dispersie instalația de producere a adezivilor și rășinilor C1-34-1		
		Cod Proba		MS2601566003		
		Data/ora prelevare proba		20.7.2026 17:43		
Parametru	Cod Metoda	LOQ	Unitate	Rezultat	Limita de control	Lab
Parametrii Anorganici Nemetaliți						
Volum	A-FORM-IZO-M S	0.0010	m³	0.310	-	MS
Volum standard	A-FORM-IZO-M S	0.0010	Nm³	0.253	-	MS
Adâncimea de prelevare 1	A-SP-IZO-MS	0.1	cm	4.6	-	MS
Adâncimea de prelevare 2	A-SP-IZO-MS	0.1	cm	20	-	MS
Adâncimea de prelevare 3	A-SP-IZO-MS	0.1	cm	35.5	-	MS
Viteza medie a gazelor	A-SP-IZO-MS	0.10	m/s	1.20	-	MS
Deviatia izocinetica	A-SP-IZO-MS	0.1	%	3.4	-	MS
Temperatura gazului	A-SP-IZO-MS	0.10	°C	30.6	-	MS
Presiune actuala	A-SP-IZO-MS	0.001	kPa	97.448	-	MS
Debit actual	A-SP-IZO-MS	0.1	m³/h	541	-	MS
Debit standard	A-SP-IZO-MS	0.1	Nm³/h	400	-	MS
Valoarea testului de scurgere	A-SP-IZO-MS	0.010	L/min	<0.010	-	MS
Presiune diferentiala	A-SP-IZO-MS	0.01	Pa	1.241	-	MS
Formaldehida (30 min)	A-FORM-IZO-M S	0.067	mg/Nm³	<0.067	< 20	MS

Comentarii proba

Proba	Comentariu
003	* Specificatiile tubulaturii: secțiune circulară cu diametrul de 0.4 m, un punct de recoltare cu 3 adâncimi, 10 minute/adâncime, duza de 14 mm

Limite de Referinta

Limita de control	Limita conform AIM Nr. 11/26.10.2011 rev. 12.07.2021- C1-34.1 Formaldehida
-------------------	--

Daca nu este furnizata ora de prelevare, va fi implicit setata ora 00:00 pentru data prelevării

LOQ = Limita de Cuantificare

* = Simbolul indica parametrul analizat in laborator sau laboratorul subcontractant ca fiind neacreditat

Laboratoarele care efectueaza incercarea:

Certificat de acreditare Nr.

MS WESSLING România SRL, Str. Pavel Chinezu, Nr.10, Targu Mures, Romania

LI 643

Final rezultate analitice

Descriere sumara a metodei

Cod metode analitice	Descrierea metodei
A-FORM-IZO-MS	SR EN 15259:2008, EPA Method 316, IL-15-04 Ed.07, IL-01-34. Determinarea continutului de formaldehida cu pararosanilina prin spectrofotometrie
A-SP-IZO-MS	SR EN 15259:2008 Prelevare pentru continut de diferiti analiti de aer emisii

Sfarsit raport de incercare

**Anexa nr. 1****RAPORT DE INCERCARE MS2601566**

*** Coș dispersie instalația de producere a adezivilor și rășinilor C1-34-1**

Formaldehida Izocinetică

Cod proba: MS2601566-001, MS2601566-002, MS2601566-003

Cod Proba	HCOH Izo mg/Nm³
MS2601566-001	0.153
MS2601566-002	< 0.067
MS2601566-003	< 0.067
Media	0.095

Moldovan Gabudean Mihai