

Fax destinatar

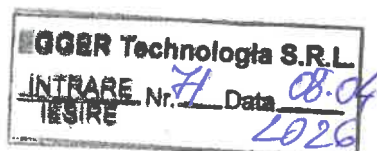
Expeditor D.J.M. Suceava
+40 372 4 68303
Baciu Rozalia
Număr de pagini 7

EGGER Technologia SRL

Str. Austriei 2, cam. 3
725400 Rădăuți, jud. Suceava
România

T +40 372 4 38303
F +40 372 4 68303

rozalia.baciu@egger.com
www.egger.com



Raport emisii în aer trim I 2026 - EGGER Technologia

Stimată Doamnă Director,

Prin prezenta vă punem la dispoziție, conform prevederilor AIM nr.11 din 26.10.2011, Revizuita la data 12.07.2021, cat si a adresei APM nr. 10346 din 14.06.2022, Raportul privind emisiile în atmosferă- trimestrul I 2026.

Raportul conține:

- 1- Tabel centralizator privind monitorizarea emisiilor de formaldehidă măsurate la scruberul instalației de producție rășini si adezivi
- 2- copie a buletinelor de analiză a emisiilor

Pentru detalii, vă stăm cu plăcere la dispoziție.

Cu stimă,

Ovidiu Petrosel
Administrator



Rezultate emisii, trim I 2026- EGGER Technologia S.R.L.

➤ Rezultatele monitorizării emisiilor de formaldehida măsurate la scruberul Instalației de producere a adezivilor și rășinilor. - trim. I 2026

Sursă	Punct de emisie (Coș)	Poluant	VLE (mg/Nm ³)	Valoare măsurată (mg/Nm ³)			Val. Medie*	Documentul de referință	Tip monitorizare continuă/ discontinuă
				1.	2.	3.			
Instalația de producere a adezivilor și rășinilor de impregnare	C1-34.1	CH ₂ O	20	<0,067	0,311	0,186	0,188	MS2600533 din 02.04.2026	discontinuu

* Pentru calcularea valorii medii a celor trei determinări, întrucât o valoare măsurată este situată sub limita de detecție, ea a fost considerată egală cu însăși limita de cuantificare conform recomandării APM Suceava din 24.04.2025- observații RAM 2024 : „ În vederea calculării valorii medii pe perioada de prelevare (adică media a trei măsurări consecutive de cel puțin 30 de minute fiecare), așa cum este cerința din decizia BATC (vezi pag. 35, la „Nivelurile de emisii asociate cu BAT (BAT-AEL) pentru emisiile în aer”), propunem ca, atunci când o valoare măsurată se situează sub limita de raportare (cuantificare) a metodei, să se ia în calcul însăși limita de cuantificare “.

**RAPORT DE INCERCARE**

Numar Raport	: MS2600533	Data emiterii	: 2.4.2026
Client	: EGGER TECHNOLOGIA SRL	Laborator	: WESSLING România SRL
Contact	: Vasile Braescu	Contact	: Client Service
Adresa	: Str. Austriei 2 CAM. 3 725400 Radauti	Adresa	: Str. Pavel Chinezu, Nr.10 Targu Mures 540326 Romania
E-mail	: vasile.braescu@egger.com	E-mail	: info.mures@ALSGlobal.com
Telefon	: ----	Telefon	: ---
Proiect	: ----	Pagina	: 1 of 4
Numar comanda/contract	: M23025/2023+AA1, 4513297084/16.03.2026, WR 1215/23.03.2026	Exemplar Nr.	: 1
Fisa de prelevare	: WR 1215/23.03.2026	Data inregistrare	: 23.3.2026
Locatie	: Radauti, Str. Radauti, Nr. 2, jud. Suceava	Oferta numar	: MS2025EGGTH-RO0001 (M23025/2023+ AA1)
Prelevat de	: reprezentant Wessling Romania: analist Balaianu Mircea Eugen	Perioada procesare	: 23.3.2026 - 30.3.2026

Comentarii Generale

Rezultatele prezentate se refera exclusiv la proba analizată.

Valorile notate cu "<" reprezintă valori situate sub limita de cuantificare a metodei.

Nu se păstrează contra-probă.

Acest raport nu va fi reprodus parțial sau integral, fara aprobarea prealabilă în scris a laboratorului. Laboratorul nu este responsabil pentru datele furnizate de client și impactul acestora asupra validității rezultatului.

Raport de încercare întocmit în 1 exemplar pentru beneficiar și este valabil cu semnătura electronică calificată conform reglementărilor legislative în vigoare.

Opiniile și interpretările conținute în prezentul raport nu sunt acoperite de acreditarea Renar.

Pentru detalii suplimentare vă rugăm consultați site-ul Renar.

Probele se pastrează în laborator până la emiterea rapoartelor de incercare.

Beneficiarul devine proprietarul rezultatelor doar la achitarea integrală a facturilor. Prestatorul își rezerva dreptul de retragere a rapoartelor de încercare în cazul neachitarii integrale a facturilor pentru serviciile prestate.

Condiții atmosferice: plafon parțial acoperit, temperatura 10 °C, presiunea atmosferică 1015.4 hPa *

Specificatiile tubulaturii: secțiune circulară cu diametrul de 0.4 m, un punct de recoltare cu 3 adâncimi, 10 minute/adâncime, duza de 12 mm *

Scopul determinarilor: monitorizare conform autorizației de mediu

Condiții de operare a procesului: în timpul detrmnărilor activitatea în cadrul societății s-a desfsurat în condiții normale

Validat de:Semnatura

Moldovan Mihai Gabudean

Funcția

Loctiitor Sef Laborator



Rezultate analitice

Sub Matrice: EMISII

		<i>Identificare probă</i>		Cos dispersie instalatia de productie a adezivilor si rasinilor C1-34-1		
		<i>Cod Proba</i>		MS2600533001		
		<i>Data/ora prelevare proba</i>		23.3.2026 17:47		
<i>Parametru</i>	<i>Cod Metoda</i>	<i>LOQ</i>	<i>Unitate</i>	<i>Rezultat</i>	<i>Limita de control</i>	<i>Lab</i>
Parametrii Anorganici Nemetalici						
Formaldehida (30 min)	A-FORM-IZO-M S	0.067	mg/Nm ³	<0.067	< 20	MS
Parametrii Anorganici Nemetalici						
Volum	A-FORM-IZO-M S	0.0010	m ³	1.24	-	MS
Volum standard	A-FORM-IZO-M S	0.0010	Nm ³	1.02	-	MS
Adâncimea de prelevare 3	A-SP-IZO-MS	0.1	cm	35.5	-	MS
Adâncimea de prelevare 2	A-SP-IZO-MS	0.1	cm	20	-	MS
Adâncimea de prelevare 1	A-SP-IZO-MS	0.1	cm	4.6	-	MS
Viteza medie a gazelor	A-SP-IZO-MS	0.10	m/s	3.04	-	MS
Deviatia izocinetica	A-SP-IZO-MS	0.1	%	-0.7	-	MS
Temperatura gazului	A-SP-IZO-MS	0.10	°C	31.2	-	MS
Presiune actuala	A-SP-IZO-MS	0.001	kPa	97.13	-	MS
Debit actual	A-SP-IZO-MS	0.1	m ³ /h	1376	-	MS
Debit standard	A-SP-IZO-MS	0.1	Nm ³ /h	1100	-	MS
Valoarea testului de scurgere	A-SP-IZO-MS	0.010	L/min	<0.010	-	MS

Limite de Referinta

Limita de control	Limita conform AIM Nr. 11/26.10.2011 rev. 12.07.2021- C1-34.1 Formaldehida
--------------------------	--

Sub Matrice: EMISII

		<i>Identificare probă</i>		Cos dispersie instalatia de productie a adezivilor si rasinilor C1-34-1		
		<i>Cod Proba</i>		MS2600533002		
		<i>Data/ora prelevare proba</i>		23.3.2026 18:23		
<i>Parametru</i>	<i>Cod Metoda</i>	<i>LOQ</i>	<i>Unitate</i>	<i>Rezultat</i>	<i>Limita de control</i>	<i>Lab</i>
Parametrii Anorganici Nemetalici						
Formaldehida (30 min)	A-FORM-IZO-MS	0.067	mg/Nm ³	0.311	< 20	MS
Parametrii Anorganici Nemetalici						
Volum	A-FORM-IZO-MS	0.0010	m ³	1.22	-	MS
Volum standard	A-FORM-IZO-MS	0.0010	Nm ³	1.00	-	MS
Adâncimea de prelevare 3	A-SP-IZO-MS	0.1	cm	35.5	-	MS
Adâncimea de prelevare 2	A-SP-IZO-MS	0.1	cm	20	-	MS
Adâncimea de prelevare 1	A-SP-IZO-MS	0.1	cm	4.6	-	MS
Viteza medie a gazelor	A-SP-IZO-MS	0.10	m/s	2.97	-	MS
Deviatia izocinetica	A-SP-IZO-MS	0.1	%	-1.4	-	MS
Temperatura gazului	A-SP-IZO-MS	0.10	°C	30.3	-	MS
Presiune actuala	A-SP-IZO-MS	0.001	kPa	97.116	-	MS
Debit actual	A-SP-IZO-MS	0.1	m ³ /h	1344	-	MS
Debit standard	A-SP-IZO-MS	0.1	Nm ³ /h	1100	-	MS
Valoarea testului de scurgere	A-SP-IZO-MS	0.010	L/min	<0.010	-	MS

Limite de Referinta

Limita de control	Limita conform AIM Nr. 11/26.10.2011 rev. 12.07.2021- C1-34.1 Formaldehida
--------------------------	--

Sub Matrice: EMISII

		<i>Identificare probă</i>		Cos dispersie instalatia de producere a adezivilor si rasinilor C1-34-1		
		<i>Cod Proba</i>		MS2600533003		
		<i>Data/ora prelevare proba</i>		23.3.2026 18:57		
<i>Parametru</i>	<i>Cod Metoda</i>	<i>LOQ</i>	<i>Unitate</i>	<i>Rezultat</i>	<i>Limita de control</i>	<i>Lab</i>
Parametrii Anorganici Nemetalici						
Formaldehida (30 min)	A-FORM-IZO-MS	0.067	mg/Nm ³	0.186	< 20	MS
Parametrii Anorganici Nemetalici						
Volum	A-FORM-IZO-MS	0.0010	m ³	1.27	-	MS
Volum standard	A-FORM-IZO-MS	0.0010	Nm ³	1.05	-	MS
Adâncimea de prelevare 3	A-SP-IZO-MS	0.1	cm	35.5	-	MS
Adâncimea de prelevare 2	A-SP-IZO-MS	0.1	cm	20	-	MS
Adâncimea de prelevare 1	A-SP-IZO-MS	0.1	cm	4.6	-	MS
Viteza medie a gazelor	A-SP-IZO-MS	0.10	m/s	3.19	-	MS
Deviatia izocinetica	A-SP-IZO-MS	0.1	%	1.4	-	MS
Temperatura gazului	A-SP-IZO-MS	0.10	°C	30.7	-	MS
Presiune actuala	A-SP-IZO-MS	0.001	kPa	97.096	-	MS
Debit actual	A-SP-IZO-MS	0.1	m ³ /h	1442	-	MS
Debit standard	A-SP-IZO-MS	0.1	Nm ³ /h	1200	-	MS
Valoarea testului de scurgere	A-SP-IZO-MS	0.010	L/min	<0.010	-	MS

Limite de Referinta

Limita de control	Limita conform AIM Nr. 11/26.10.2011 rev. 12.07.2021- C1-34.1 Formaldehida
--------------------------	--

Daca nu este furnizata ora de prelevare, va fi implicit setata ora 00:00 pentru data prelevarii

LOQ = Limita de Cuantificare

* = Simbolul indica parametrul analizat in laborator sau laboratorul subcontractant ca fiind neacreditat

Laboratoarele care efectueaza incercarea:

MS WESSLING România SRL, Str. Pavel Chinezu, Nr.10, Targu Mures, Romania

Certification number

LI 643

Final rezultate analitice

Descriere sumara a metodei

<i>Cod metode analitice</i>	<i>Descrierea metodei</i>
A-FORM-IZO-MS	SR EN 15259:2008, EPA Method 316, IL-15-04 Ed.07, IL-01-34. Determinarea continutului de formaldehida cu pararosanilina prin spectrofotometrie
A-SP-IZO-MS	SR EN 15259:2008 Prelevare pentru continut de diferiti analiti de aer emisii

Sfarsit raport de incercare

Anexa nr. 2

RAPORT DE INCERCARE MS2600533

* Cos dispersie instalatia de productie a adezivilor si rasinilor C1-34-1

Formaldehida Izocinetica

Cod proba: MS2600533-001, MS2600533-002, MS2600533-003

Cod Proba	HCOH Izo mg/Nm³
MS2600533-001	0.067
MS2600533-002	0.311
MS2600533-003	0.186
Media	0.188

Moldovan Gabudean Mihai

