

MORE FROM WOOD.



Fax destinatar

G.N.M.-CJ Suceava

A.P.M. Suceava

Expeditor

+40 372 4 68303

Rozalia Baciu

Numar de pagini

1

S.C. EGGER Technologia SRL

Str. Austriei 2, cam. 3
725400 Rădăuți, jud. Suceava
România

T +40 372 4 38303
F +40 372 4 68303

rozalia.baciu@egger.com
www.egger.com



Raport emisii si imisii in aer trim. III 2015- S.C.EGGER Technologia

Stimate Domnule Director,

Prin prezenta va punem la dispozitie, conform prevederilor Autorizatiei Integrate de Mediu nr. 11 din 26.10.2011, Revizia 1, Raportul privind emisiile și imisiile in atmosfera pe trimestrul III 2015. Raportul contine:

- 1- Tabel centralizator privind monitorizarea emisiilor in aer;
- 2- Tabel centralizator privind monitorizarea imisii în aer;
- 3- Copii ale buletinelor de analiză a emisiilor si imisiilor;
- 4- Harta punctelor de determinare imisii

Pentru orice detalii va stăm cu plăcere la dispoziție.

Cu stimă,

Ovidiu Petrosel
Director tehnic



Director administrativ: BANCIU Ioan,
WALLNER Gerhard, CURCUMELIS
Leonard,
STEINHAGEN Martin, PLACINTA Leandru
Nr. Inmatriculare J33/407/2009

Cod fiscal: RO16427025
Sediul firmei: Str. Austriei 2, Cam.3
725400 Rădăuți, jud.Suceava
ROMÂNIA

capital social: 90.871.330,00 RON
Cont bancar: RON: BCR, Branch Rădăuți
IBAN: RO22 RNCB 0241 1102 9343 0001
SWIFT CODE: RNCBROBU

EUR: BCR, Branch Rădăuți
IBAN: RO92 RNCB 0241 1102 9343 0002
SWIFT CODE: RNCBROBU

Rezultatele monitorizării emisiilor în aer ale S.C. EGGER Technologia SRL trimestrul III 2015

Sursă	Punct de emisie (Coș)	Poluant	VLE (mg/Nm ³)	Valoare măsurată (mg/Nm ³)			Documentul de referință	Tip monitorizare continuă/ discontinuă	
				1	2	3			Medie
Instalația FORMOX-oxidarea catalitică a metanolului și producerea formalinei și UFC	C1-36.1	Formaldehidă	5	1,6	1,75	1,87	1,74	Raport încercări nr. L151114/02.10.2015	discontinuu
Instalația de producere a adezivilor și rășinilor de impregnare	C1-34.1	Formaldehidă	20	0,3	0,28	0,41	0,33	Raport încercări nr. L151114/02.10.2015	discontinuu

Rezultatele monitorizării emisiilor în aer ale S.C.EGGER Technologia SRL trimestrul III, 2015

Punct de imisie	Poluant	Valoare măsurată (mg/Nm ³)	Documentul de referință	Tip monitorizare continuă/ discontinuă	Limite STAS 12574-87	
					Medie scurta durata (30 minute)	Medie lunga durata zilnica
I1- cel mai apropiat receptor din comuna Satu- Mare, jud. Suceava, pe direcția principală a vântului, la cca. 1400 m sud-est de „Fabrica de adezivi, EGGER Technologia”	Formaldehidă	< 0,0063	Raport încercări nr. L150510/08.06.2015	De scurta durată	0,035	0,012
I2- pe câmp, pe direcția principală a vântului, la cca. 400 m sud-est de „Fabrica de adezivi, EGGER Technologia”	Formaldehidă	< 0,0063	Raport încercări nr. L150510/08.06.2015	De scurta durată		

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
nr. L151114 / 02.10.2015

BENEFICIAR: SC EGGER TECHNOLOGIA SRL Rădăuți, jud. Suceava
Contract: 11048 / 2011
Comandă client: 2993 / 22.09.2015

Începutul încercărilor: 24.09.2015
Sfârșitul încercărilor: 02.10.2015

Director
Ing. Ioan Hașegan



Declarație: Rezultatele din acest raport de încercare se referă doar la proba care a fost analizată.

Raportul de încercare este valabil în original numai cu timbru sec.

Raportul de încercare nu poate fi reprodus decât integral.

Avertisment: Beneficiarul devine proprietarul rezultatelor doar la achitarea integrală a facturilor. Prestatorul își rezervă dreptul de retragere a rapoartelor de încercare în cazul neachitării integrale a facturilor pentru serviciile prestate.

Recoltare

Recoltator: WESSLING România SRL Târgu Mureș, Str. Pavel Chinezu, Nr. 10 – tehn. Bălăianu Mircea Eugen – asistat de reprezentantul societății d-na Baciú Rozalia

Beneficiar: SC EGGER TECHNOLOGIA SRL Rădăuți, Str. Austriei, Nr. 2, Cam. 3, Jud. Suceava

Data recoltării: 24.09.2015

Scopul determinărilor: la cererea clientului

Condiții de operare ale procesului: în timpul determinărilor instalațiile au funcționat în condiții normale

Condiții atmosferice: cer variabil, temperatura 26 °C, presiunea atmosferică 1012 hPa

Tip probă: emisii captate din procesul tehnologic

Rezultatele sunt exprimate în condiții standard, prin efectuarea medierii a 3 măsurători de 5 minute fiecare la un debit mediu de 2 L/min într-un interval de 30 minute

Determinări și rezultate

Formaldehidă – fără condiții izocinetice VDI 3484-B2.2, MSZE 21420-12:2004,
 STAS 11332-79

SR EN 15259:2009

Cod probă	Punct de recoltare	Ora [hh:mm]	Determinare	U.M.	Rezultate				Limita conform autorizației
					1	2	3	Media	
L2451	Coș de dispersie Instalația de producere a adezivilor și rășinilor	14:20	Formaldehidă	mg/Nm ³	0,30	0,28	0,41	0,33	20,0
L2452	Coș dispersie Instalația FORMOX	15:05	Formaldehidă	mg/Nm ³	1,60	1,75	1,87	1,74	5,00

Aparatura utilizată:

Pompa Gilian
 Spectrofotometru GBC Cintra 6

Târgu Mureș, 2 octombrie 2015

Șef Laborator
 Chim. Bódi Enikő



Director Calitate
 Chim. Baranyai Ildikó



RAPORT DE ÎNCERCĂRI
nr. L151115 / 02.10.2015

BENEFICIAR: SC EGGER TECHNOLOGIA SRL Rădăuți, jud. Suceava
Contract: 11048 / 2011
Comandă client: 2993 / 22.09.2015

Începutul încercărilor: 24.09.2015
Sfârșitul încercărilor: 02.10.2015

Director
Ing. Ioan Hașegan



Declarație: Rezultatele din acest raport de încercare se referă doar la proba care a fost analizată.

Raportul de încercare este valabil în original numai cu timbru sec.

Raportul de încercare nu poate fi reprodus decât integral.

Avertisment: Beneficiarul devine proprietarul rezultatelor doar la achitarea integrală a facturilor. Prestatorul își rezervă dreptul de retragere a rapoartelor de încercare în cazul neachitării integrale a facturilor pentru serviciile prestate.

Recoltare

Recoltator: WESSLING România SRL Târgu Mureș, Str. Pavel Chinezu, Nr. 10 – tehn. Bălăianu Mircea Eugen – asistat de reprezentantul societății d-na Baciú Rozalia

Beneficiar: SC EGGER TECHNOLOGIA SRL Rădăuți, Str. Austriei, Nr. 2, Cam. 3, Jud. Suceava

Data recoltării: 24.09.2015

Scopul determinărilor: monitorizare conform autorizației

Condiții de operare ale procesului: în timpul determinărilor activitatea în cadrul societății s-a desfășurat în condiții normale

Condiții atmosferice: plafon acoperit, temperatura 26 °C, presiunea atmosferică 1012 hPa, umiditate 83 %, viteza vântului 0,2 m/s, direcția vântului N-V

Tip probă: imisii

Determinări și rezultate

Formaldehidă

VDI 3484-B2.2, MSZE 21420-12:2004, STAS 11332-79

Cod probă	Ora [hh:mm]	Locul decoltării	U.M.	Rezultate	Limite conform STAS 12574-87
					Medie scurtă durată
L2453	16:00 – 19:00	1400 m de fabrică; coordonate GPS – N: 47°84120' E: 25°98918'	mg/Nm ³	<0,0063	0,035
L2454	16:15 – 19:15	400 m de fabrică coordonate GPS – N: 47°84903', E: 25°98104'	mg/Nm ³	<0,0063	0,035

Aparatura utilizată:

Pompa Gilian

Spectrofotometru GBC Cintra 6

Târgu Mureș, 2 octombrie 2015

Șef Laborator

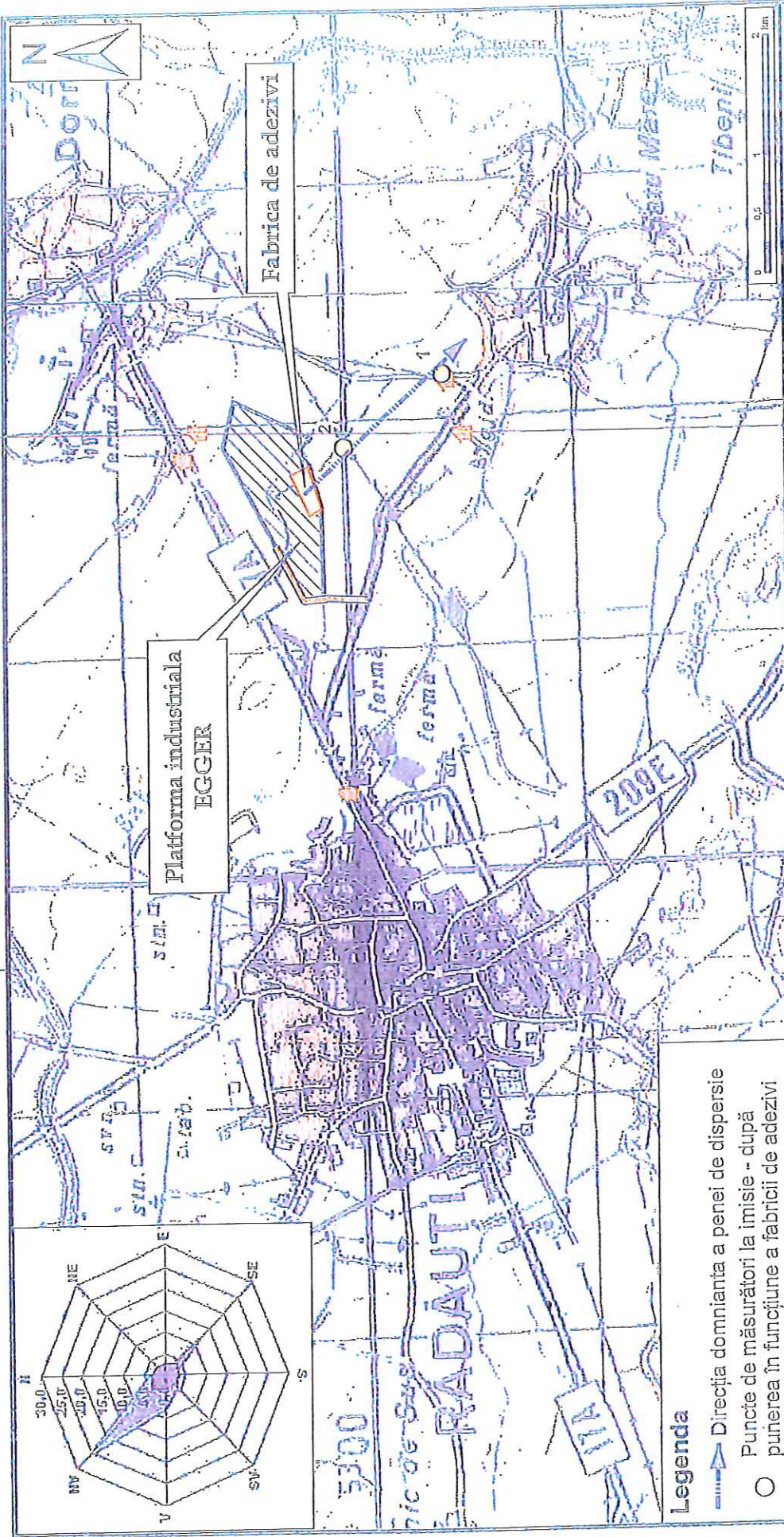
Chim. Bódi Enikő



Director Calitate

Chim. Baranyai Ildikó





Titlu: Localizarea punctelor de măsuratori la imisie pe direcția dominantă a vântului (NV-SE)

Elaborat pentru:

WESSLING  **EGGER**

WESSLING Romania
Laborator de analize de mediu




S.C. EGGER Tehnologia S.R.L.
Str. Austriacilor, 2, cam.
Radauti, jud. Suceava

Elaborat de: S.C. ERM S.R.L.
Str. Constantin Daniel nr. 21,
Corș A. Șteuțor 1
020021 București
Tel: (+40) 31.485.1600
Fax: (+40) 31.485.1601



Numa	Data	Scara:
FD	20.01.2012	1:50.000
ML	20.01.2012	Dimensiunea:
ML	20.01.2012	A4

Legenda

-  Direcția dominantă a penei de dispersie
-  Puncte de măsurători la imisie - după punerea în funcțiune a fabricii de adezivi
- 1 - cel mai apropiat receptor din Satu Mare pe direcția principală a vântului, la SE de fabrica de adezivi, la cca. 1400 m
X: 25,98918; Y: 47,84120
- 2 - pe camp, pe direcția principală a vântului, la SE de fabrica de adezivi, la cca. 400 m
X: 25,98104; Y: 47,84903
-  Locuinta