

MORE FROM WOOD.



Fax destinatar

G.N.M.-CJ Suceava

Expeditor

A.P.M. Suceava

+40 372 4 68303

Rozalia Baci

Numar de pagini

1

S.C. EGGER Technologia SRL

Str. Austriei 2, cam. 3
725400 Rădăuți, jud. Suceava
România

T +40 372 4 38303

F +40 372 4 68303

rozalia.baci@egger.com
www.egger.com



Raport emisii si imisii in aer trim. IV 2015- S.C.EGGER Technologia

Stimate Domnule Director,

Prin prezenta va punem la dispozitie, conform prevederilor Autorizatiei Integrate de Mediu nr. 11 din 26.10.2011, Revizia 1, Raportul privind emisiile și imisiile in atmosfera pe trimestrul IV 2015. Raportul contine:

- 1- Tabel centralizator privind monitorizarea emisiilor in aer;
- 2- Tabel centralizator privind monitorizarea imisii în aer;
- 3- Copii ale buletinelor de analiză a emisiilor si imisiilor;
- 4- Harta punctelor de determinare imisii

Pentru orice detalii va stăm cu plăcere la dispoziție.

Cu stimă,

Ioan-Lucian Banciu
Administrator

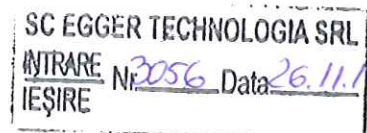


Rezultatele monitorizării emisiilor în aer ale S.C. EGGER Technologia SRL trimestrul IV 2015

Sursă	Punct de emisie (Coș)	Poluant	VLE (mg/Nm ³)	Valoare măsurată (mg/Nm ³)			Documentul de referință	Tip monitorizare continuă/ discontinuă	
				1	2	3			Medie
Instalația FORMOX-oxidarea catalitică a metanolului și producerea formalinei și UFC	C1-36.1	Formaldehidă	5	0,67	0,48	0,57	0,57	Raport încercări nr. L151138/03.11.2015	discontinuu
Instalația de producere a adezivilor și rășinilor de impregnare	C1-34.1	Formaldehidă	20	0,23	0,25	0,21	0,23	Raport încercări nr. L151138/03.11.2015	discontinuu

Rezultatele monitorizării imisiilor in aer ale S.C.EGGER Technologia SRL trimestrul IV, 2015

Punct de imisie	Poluant	Valoare masurată (mg/Nm ³)			Documentul de referință	Tip monitorizare continuă/ discontinuu	Limite 12574-87		STAS
		1	2	3			Medie scurta durata (30 min.)	Medie lunga durata zilnica	
I1- cel mai apropiat receptor din comuna Satu- Mare, jud. Suceava, pe direcția principală a vântului, la cca. 1400 m sud-est de „Fabrica de adezivi, EGGER Technologia”	Formaldehidă	< 0,006	< 0,006	< 0,006	RI nr.L 151309 /03.11.15	De scurta durată	0,035	0,012	
I2- pe câmp, pe direcția principală a vântului, la cca. 400 m sud-est de „Fabrica de adezivi, EGGER Technologia”	Formaldehidă	< 0,006	< 0,006	< 0,008	RI nr.L 151309 /03.11.15	De scurta durată			



RAPORT DE ÎNCERCĂRI
nr. L151138 / 03.11.2015

BENEFICIAR: SC EGGER TECHNOLOGIA SRL Rădăuți, jud. Suceava
Contract: 11048 / 2011
Comandă client: 3007 / 15.10.2015

Începutul încercărilor: 29.10.2015
Sfârșitul încercărilor: 03.11.2015

Director
Ing. Ioan Hașegan



Declarație: Rezultatele din acest raport de încercare se referă doar la proba care a fost analizată.

Raportul de încercare este valabil în original numai cu timbru sec.

Raportul de încercare nu poate fi reprodus decât integral.

Avertisment: Beneficiarul devine proprietarul rezultatelor doar la achitarea integrală a facturilor. Prestatorul își rezervă dreptul de retragere a rapoartelor de încercare în cazul neachitării integrale a facturilor pentru serviciile prestate.

Recoltare

Recoltator: WESSLING România SRL Târgu Mureș, Str. Pavel Chinezu, Nr. 10 –ing. Enescu Dani Cristian, ing. Socaci Florin Cornel și tehn. Bălăianu Mircea Eugen – asistați de reprezentantul societății d-na Baciú Rozalia

Beneficiar: SC EGGER TECHNOLOGIA SRL Rădăuți, Str. Austriei, Nr. 2, Cam. 3, Jud. Suceava

Data recoltării: 29.10.2015

Scopul determinărilor: la cererea clientului

Condiții de operare ale procesului: în timpul determinărilor instalațiile au funcționat în condiții normale

Condiții atmosferice: cer senin, temperatura 6 °C, presiunea atmosferică 980 hPa

Tip probă: emisii captate din procesul tehnologic

Rezultatele sunt exprimate în condiții standard, prin efectuarea medierii a 3 măsurători de 5 minute fiecare la un debit mediu de 2 L/min într-un interval de 30 minute

Determinări și rezultate

Formaldehidă – fără condiții izocinetice VDI 3484-B2.2, MSZE 21420-12:2004,
 STAS 11332-79

SR EN 15259:2009

Cod probă	Punct de recoltare	Ora [hh:mm]	Determinare	U.M.	Rezultate				Limita conform autorizației
					1	2	3	Media	
L2855	Coș de dispersie Instalația FORMOX C ₁	10:00	Formaldehidă	mg/Nm ³	0,67	0,48	0,57	0,57	5,00
L2856	Coș dispersie Instalația de producere a adezivilor și rășinilor C ₁	10:30	Formaldehidă	mg/Nm ³	0,23	0,25	0,21	0,23	20,0

Aparatura utilizată:

Pompa Gilian
 Spectrofotometru GBC Cintra 6

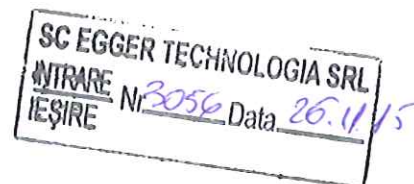
Târgu Mureș, 3 noiembrie 2015

Șef Laborator
 Chim. Bódi Enikő



Director Calitate
 Chim. Baranyai Ildikó





RAPORT DE ÎNCERCĂRI
nr. L151309 / 03.11.2015

BENEFICIAR: SC EGGER TECHNOLOGIA SRL Rădăuți, jud. Suceava
Contract: 11048 / 2011
Comandă client: 3007 / 15.10.2015

Începutul încercărilor: 29.10.2015
Sfârșitul încercărilor: 03.11.2015

Director
Ing. Ioan Hașegan



Declarație: Rezultatele din acest raport de încercare se referă doar la proba care a fost analizată.

Reportul de încercare este valabil în original numai cu timbru sec.

Reportul de încercare nu poate fi reprodus decât integral.

Avertisment: Beneficiarul devine proprietarul rezultatelor doar la achitarea integrală a facturilor. Prestatorul își rezervă dreptul de retragere a rapoartelor de încercare în cazul neachitării integrale a facturilor pentru serviciile prestate.

**Recoltare**

Recoltator: WESSLING România SRL Târgu Mureș, Str. Pavel Chinezu, Nr. 10 – ing. Enescu Dani Cristian, ing. Socaci Florin Cornel și tehn. Bălăianu Mircea Eugen – asistați de reprezentantul societății d-na Baciuz Rozalia

Beneficiar: SC EGGER TECHNOLOGIA SRL Rădăuți, Str. Austriei, Nr. 2, Cam. 3, Jud. Suceava

Data recoltării: 29.10.2015

Scopul determinărilor: monitorizare conform autorizației

Condiții de operare ale procesului: în timpul determinărilor activitatea în cadrul societății s-a desfășurat în condiții normale

Condiții atmosferice: cer senin, temperatura 6 °C, presiunea atmosferică 980 hPa

Tip probă: imisii

Determinări și rezultate**Formaldehidă**

VDI 3484-B2.2, MSZE 21420-12:2004, STAS 11332-79

Cod probă	Ora [hh:mm]	Locul decoltării	U.M.	Rezultate	Limite conform STAS 12574-87
					Medie scurtă durată
L2857	11:45	400 m de fabrică coordonate GPS – N: 47°84903' E: 25°98104'	mg/Nm ³	<0,006	0,035
	12:45		mg/Nm ³	<0,006	0,035
	13:45		mg/Nm ³	0,008	0,035
L2858	11:45	1400 m de fabrică; coordonate GPS – N: 47°84120' E: 25°98918'	mg/Nm ³	<0,006	0,035
	12:45		mg/Nm ³	<0,006	0,035
	13:45		mg/Nm ³	<0,006	0,035

Aparatura utilizată:

Pompa Gilian

Spectrofotometru GBC Cintra 6

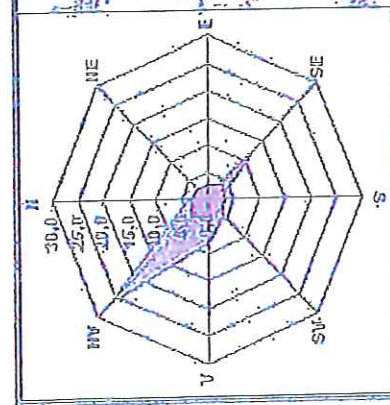
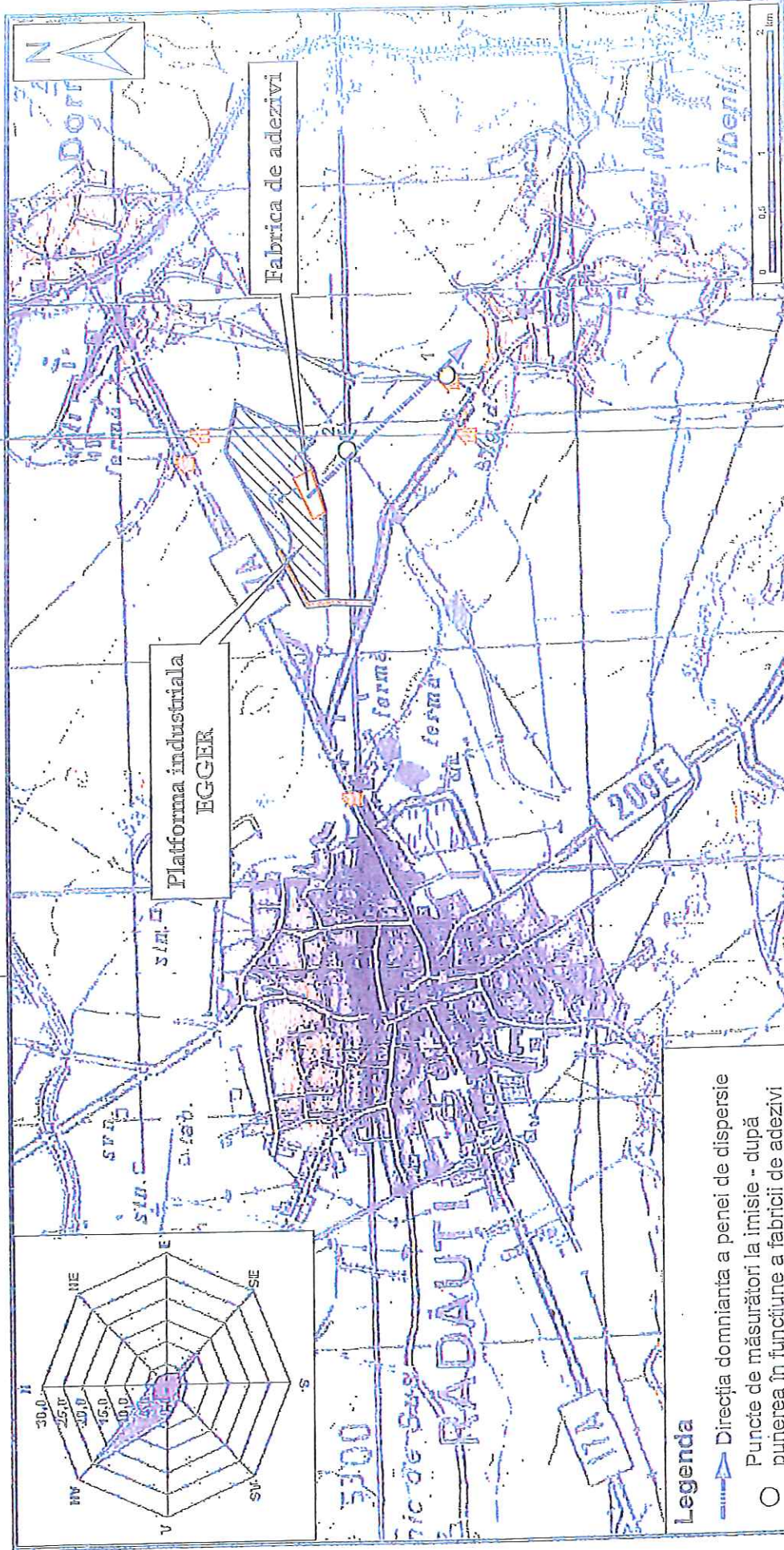
Târgu Mureș, 3 noiembrie 2015

Șef Laborator



Chim. Bódi Enikő

Director Calitate

Chim. Baranyai Ildikó




Legenda

-  Direcția dominantă a penei de dispersie
-  Puncte de măsurători la imisie - după punerea în funcțiune a fabricii de adezivi
- 1 - cel mai apropiat receptor din Satu Mare pe direcția principală a vântului, la SE de fabrica de adezivi, la cca. 1400 m
X: 25,98818; Y: 47,84120
- 2 - pe camp, pe direcția principală a vântului, la SE de fabrica de adezivi, la cca. 400 m
X: 25,98104; Y: 47,84903



Locuința

Elaborat pentru:

WESSLING  **EGGER**
 WESSLING Romania
 Laborator de analize de mediu
 Str. Avuției nr. 2, comun.
 Radauți, jud. Suceava

Titlu:

Localizarea punctelor de măsurători la imisie pe direcția dominantă a vântului (NV-SE)



Elaborat de: S.C. ERM S.R.L.
 Str. Șosea Șosei nr. 21,
 60041 București
 Tel: +40 (0) 31 4051400
 Fax: +40 (0) 31 4051403

Intercont:	Nume	Data	Scara:
Verificat:	FD	26.01.2012	1:50.000
Approbat:	ML	26.01.2012	Dimensiune:
	ML	26.01.2012	A4