

MORE FROM WOOD.



Fax destinatar

G.N.M.-CJ Suceava

A.P.M. Suceava

Expeditor

+40 372 4 68303

Rozalia Baci

Numar de pagini

1

S.C. EGGER Technologia SRL

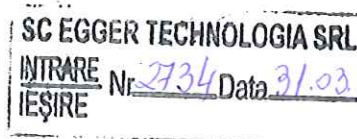
Str. Austriei 2, cam. 3
725400 Rădăuți, jud. Suceava
România

T +40 372 4 38303

F +40 372 4 68303

rozalia.baci@egger.com

www.egger.com



Raport emisii si imisii in aer trim. I 2015- S.C.EGGER Technologia

Stimate Domnule Director,

Prin prezenta va punem la dispozitie, conform prevederilor Autorizatiei Integrate de Mediu nr. 11 din 26.10.2011, Revizia 1, Raportul privind emisiile și imisiile in atmosfera pe trimestrul I 2015.

Raportul contine:

- 1- Tabel centralizator privind monitorizarea emisiilor in aer;
- 2- Tabel centralizator privind monitorizarea imisii în aer;
- 3- Copii ale buletinelor de analiză a emisiilor;
- 4- Harta punctelor de determinare imisii

Pentru orice detalii va stăm cu plăcere la dispoziție.

Cu stimă,

Ioan-Lucian Banciu
Administrator



Director administrativ: BANCIU Ioan,
WALLNER Gerhard, CURCUMELIS
Leonard,
STEINHAGEN Martin, PLACINTA Leandru
Nr. inmatriculare J33/407/2009

Cod fiscal: RO16427025
Sediul firmei: Str. Austriei 2, Cam. 3
725400 Rădăuți, jud. Suceava
ROMÂNIA

capital social: 90.871.330,00 RON
Cont bancar: RON: BCR, Branch Rădăuți
IBAN: RO22 RNCB 0241 1102 9343 0001
SWIFT CODE: RNCBROBU

EUR: BCR, Branch Rădăuți
IBAN: RO92 RNCB 0241 1102 9343 0002
SWIFT CODE: RNCBROBU

Rezultatele monitorizării emisiilor în aer ale S.C. EGGER Technologia SRL trimestrul I 2015

Sursă	Punct de emisie (Coș)	Poluant	VLE (mg/Nm ³)	Valoare măsurată (mg/Nm ³)				Documentul de referință	Tip monitorizare continuă/ discontinuă
				1	2	3	Medie		
Instalația FORMOX-oxidarea catalitică a metanolului și producerea formalinei și UFC	C1-36.1	Formaldehidă	5	<0,075	<0,075	0,97	-	Raport încercări nr. L150220/16.03.2015	discontinuu
Instalația de producere a adezivilor și rășinilor de impregnare	C1-34.1	Formaldehidă	20	0,78	0,32	0,44	0,52	Raport încercări nr. L150220/16.03.2015	discontinuu

Rezultatele monitorizării emisiilor in aer ale S.C.EGGER Technologia SRL trimestrul I, 2015

Punct de imisie	Poluant	Valoare măsurată (mg/Nm ³)	Documentul de referință	Tip monitorizare continuă/ discontinuă	Limite STAS 12574-87	
					Medie scurta durata (30 minute)	Medie lunga durata zilnica
I1- cel mai apropiat receptor din comuna Satu- Mare, jud. Suceava, pe direcția principală a vântului, la cca. 1400 m sud-est de „Fabrica de adezivi, EGGER Technologia”	Formaldehidă	< 0,006	Raport încercări nr. L150221/16.03.2015	De scurta durată	0,035	0,012
I2- pe câmp, pe direcția principală a vântului, la cca. 400 m sud-est de „Fabrica de adezivi, EGGER Technologia”	Formaldehidă	< 0,006	Raport încercări nr. L150221/16.03.2015	De scurta durată		

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
nr. L150220 / 16.03.2015

BENEFICIAR: SC EGGER TECHNOLOGIA SRL Rădăuți, jud. Suceava
Contract: 11048 / 2011 – C293 / 02.04. 2015
Comandă client: 690 / 02.09.2015

Începutul încercărilor: 11.03.2015
Sfârșitul încercărilor: 16.03.2015

Director
Ing. Ioan Hașegan



Declarație: Rezultatele din acest raport de încercare se referă doar la proba care a fost analizată.

Raportul de încercare este valabil în original numai cu timbru sec.

Raportul de încercare nu poate fi reprodus decât integral.

Avertisment: Beneficiarul devine proprietarul rezultatelor doar la achitarea integrală a facturilor. Prestatorul își rezervă dreptul de retragere a rapoartelor de încercare în cazul neachitării integrale a facturilor pentru serviciile prestate.

Recoltare

Recoltator: WESSLING România SRL Târgu Mureș, Str. Pavel Chinezu, Nr. 10 – ing. Ichim Eugen Liviu – asistat de reprezentantul societății d-na ing. Baciú Rozalia

Beneficiar: SC EGGER TECHNOLOGIA SRL Rădăuți, Str. Austriei, Nr. 2, Cam. 3, Jud. Suceava

Data recoltării: 11.03.2015

Scopul determinărilor: monitorizare conform autorizației de mediu

Condiții de operare ale procesului: în timpul determinărilor instalațiile au funcționat în condiții normale și nu au fost variații în procesul tehnologic

Condiții atmosferice: plafon acoperit, temperatura 8°C

Tip probă: emisii captate din procesul tehnologic

Rezultatele sunt exprimate în condiții standard gaz uscat.

Determinări și rezultate**Formaldehidă**

VDI 3484-B2.2, MSZE 21420-12:2004, STAS 11332-79

SR EN 15259:2009

Cod probă	Punct de recoltare	Ora [hh:mm]	Determinare	U.M.	Rezultate				Limita conform autorizației
					1	2	3	Media	
L589	Coș de dispersie Instalația FORMOX C1-36.1	15:38 – 15:53	Formaldehidă	mg/Nm ³	<0,075	<0,075	0,97	-	5,00
L590	Coș dispersie Instalația de producere a adezivilor și rășinilor C1-34.1	16:27 – 16:42	Formaldehidă	mg/Nm ³	0,78	0,32	0,44	0,52	20,0

Aparatura utilizată:

Pompa Gilian

Spectrofotometru GBC Cintra 6

Târgu Mureș, 16 martie 2015

Șef Laborator

Chim. Baranyai Ildikó



Responsabil calitate

Ing. Preghici Aurora





RAPORT DE ÎNCERCĂRI
nr. L150221 / 16.03.2015

BENEFICIAR: SC EGGER TECHNOLOGIA SRL Rădăuți, jud. Suceava
Contract: 11048 / 2011 – C393 / 02.03.2015
Comandă client: 690 / 02.03.2015

Începutul încercărilor: 12.03.2015
Sfârșitul încercărilor: 16.03.2015

Director
Ing. Ioan Hașegan



Declarație: Rezultatele din acest raport de încercare se referă doar la proba care a fost analizată.

Raportul de încercare este valabil în original numai cu timbru sec.

Raportul de încercare nu poate fi reprodus decât integral.

Avertisment: Beneficiarul devine proprietarul rezultatelor doar la achitarea integrală a facturilor. Prestatorul își rezervă dreptul de retragere a rapoartelor de încercare în cazul neachitării integrale a facturilor pentru serviciile prestate.



Recoltare

Recoltator: WESSLING România SRL Târgu Mureș, Str. Pavel Chinezu, Nr. 10 – ing. Ichimkj Eugen Liviu – asistat de reprezentantul societății ing. Baciu Rozalia

Beneficiar: SC EGGER TECHNOLOGIA SRL Rădăuți, Str. Austriei, Nr. 2, Cam. 3, Jud. Suceava

Locul recoltării:

- L591: I₁ – Pe câmp, pe direcția principală a vântului, la cca. 400 m sud – est de fabrica de adezivi; coordonate GPS – N: 47°84903', E: 25°98104'
- L592: I₂ – Cel mai apropiat receptor din Satu Mare, jud. Suceava, pe direcția principală a vântului, la cca. 1400 m sud – est de fabrica de adezivi; coordonate GPS – N: 47°84120', E: 25°98918'

Data recoltării: 12.03.2015

Scopul determinărilor: monitorizare conform autorizației de mediu

Condiții de operare ale procesului: în timpul determinărilor activitatea în cadrul societății s-a desfășurat în condiții normale

Condiții atmosferice: plafon acoperit, temperatura 2⁰C, presiunea atmosferică 972,6 hPa, direcția predominantă a vântului NV

Tip probă: imisii

Determinări și rezultate

Formaldehidă

VDI 3484-B2.2, MSZE 21420-12:2004, STAS 11332-79

Cod probă	Ora [hh:mm – hh:mm]	Determinare	U.M.	Rezultate	Limite conform STAS 12574-87	
					Medie scurtă durată 30 min	Medie lungă durată Zilnică
L591	13:43 – 14:43	Formaldehidă	mg/m ³	<0,006	0,035	0,012
	14:58 – 15:48		mg/m ³	<0,006	0,035	0,012
	16:04 – 17:04		mg/m ³	<0,006	0,035	0,012
L592	13:54 – 14:54	Formaldehidă	mg/m ³	<0,006	0,035	0,012
	15:08 – 16:08		mg/m ³	<0,006	0,035	0,012
	16:17 – 17:17		mg/m ³	<0,006	0,035	0,012

Aparatura utilizată:

Pompa Gilian

Spectrofotometru GBC Cintra 6

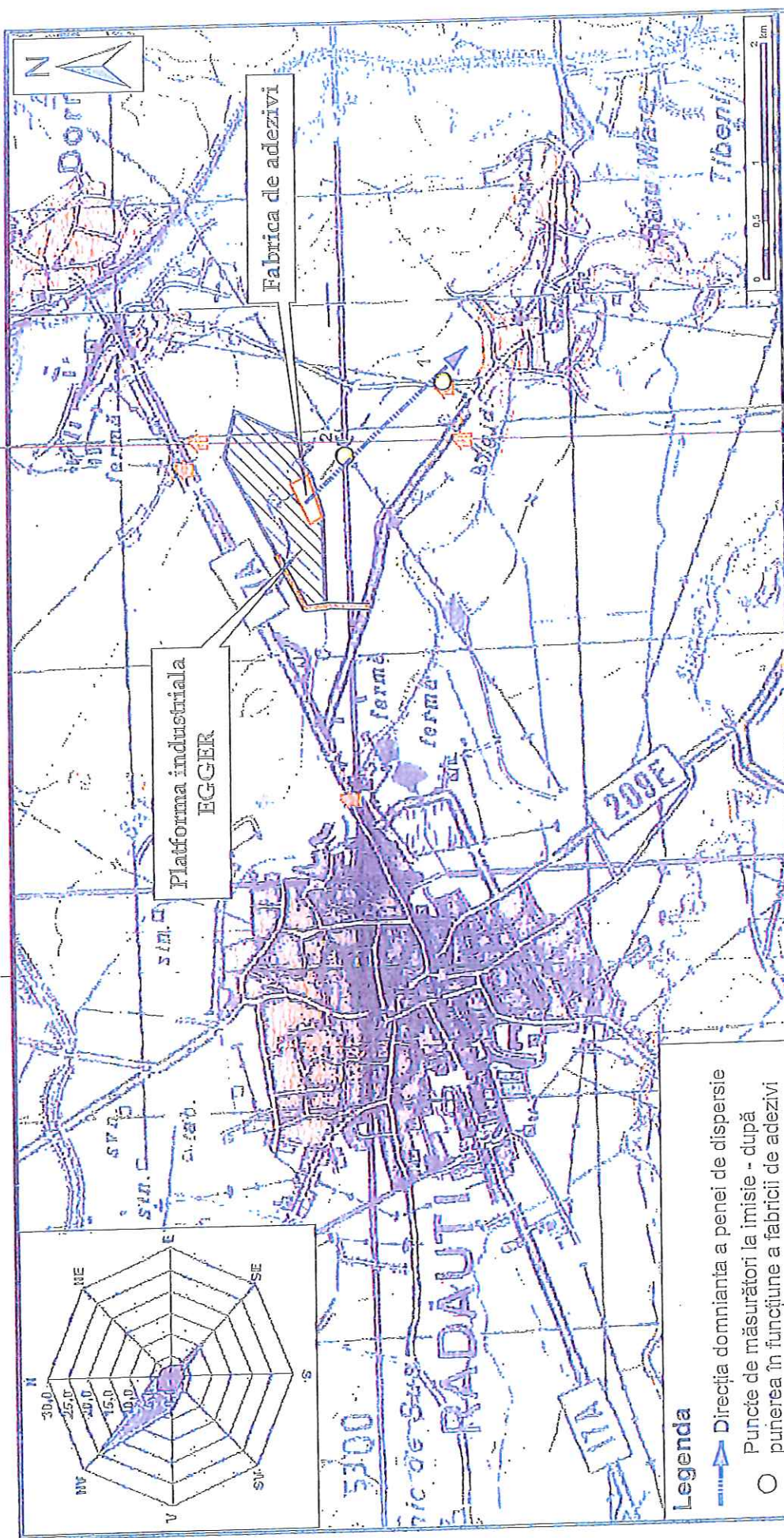
Târgu Mureș, 16 martie 2015

Șef Laborator

Chim. Baranyai Ildikó

Responsabil calitate

Ing. Preghici Aurora



Titlu: Localizarea punctelor de măsurători la imisie pe direcția dominantă a vântului (NV-SE)

Elaborat de: S.C. ERM S.R.L.
 Str. Constantin Dabul nr. 21
 Corp. A, Sector 1
 01001 București
 Tel: +40 (0) 31.695.1000
 Fax: +40 (0) 31.695.1001

Nume	Data	Scara:
Intenctit: YD	20.01.2012	1:50.000
Verificat: ML	20.01.2012	Dimensiune:
Aprobat: ML	20.01.2012	A4

Elaborat pentru:

WESSLING **EGGER**

WESSLING Romania
 Laborator de analize de mediu

S.C. EGGER Tehnologia S.R.L.
 Str. Avustriei nr. 2, cam.
 Radauti, jud. Suceava

Legenda

- Direcția dominantă a penei de dispersie
- Puncte de măsurători la imisie - după punerea în funcțiune a fabricii de adezivi

1 - cel mai apropiat receptor din Satu Mare pe direcția principală a vântului, la SE de fabrica de adezivi, la cca. 1400 m
 X: 25,98916; Y: 47,84120

2 - pe camp, pe direcția principală a vântului, la SE de fabrica de adezivi, la cca. 400 m
 X: 25,98104; Y: 47,84903

Locuinta